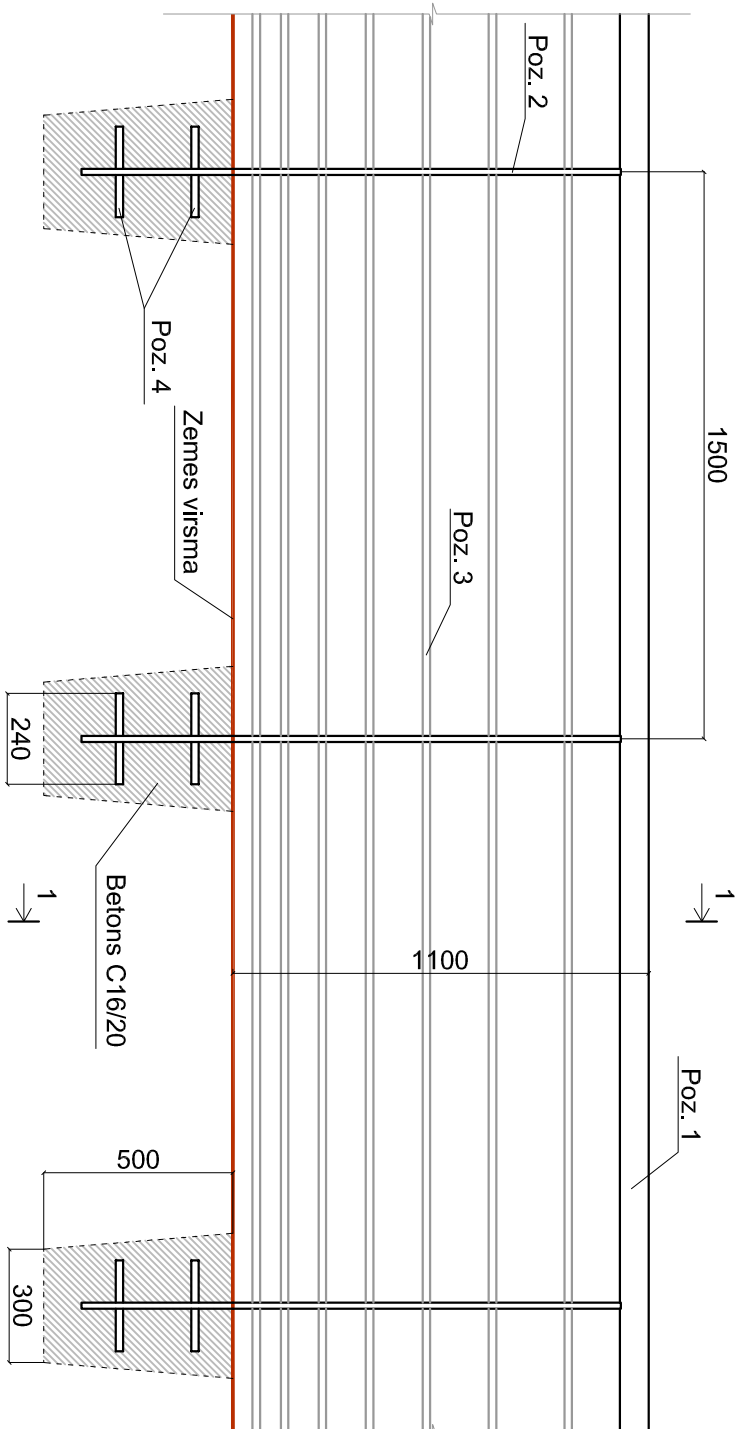


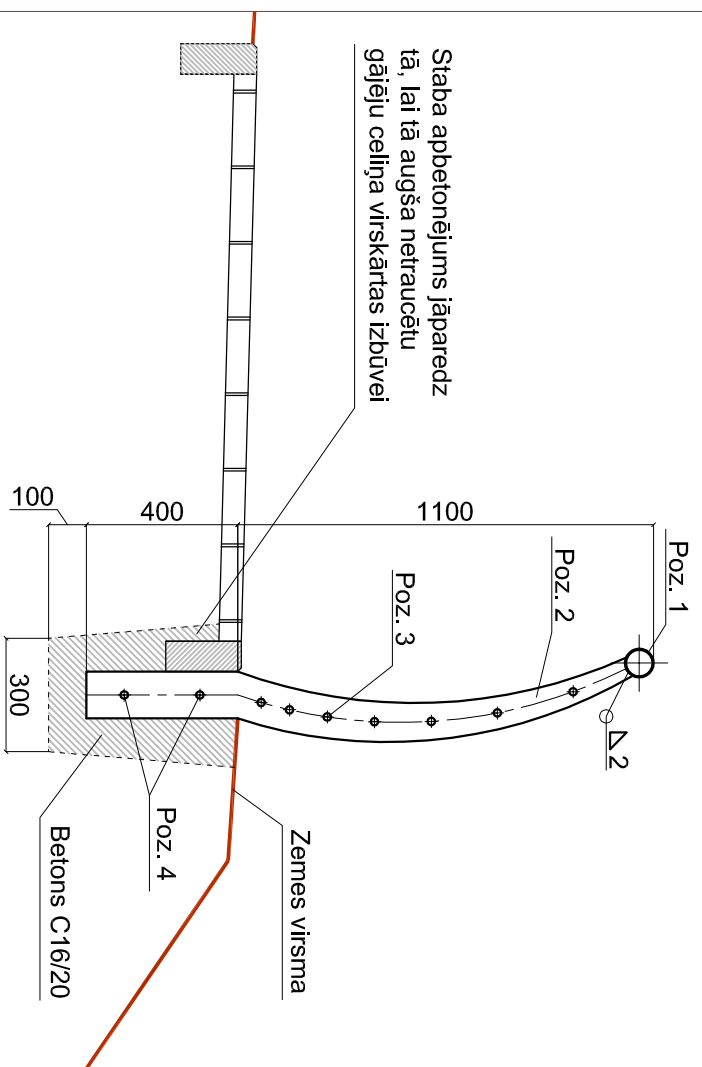
MARGAS SĀNSKATS

M 1:20

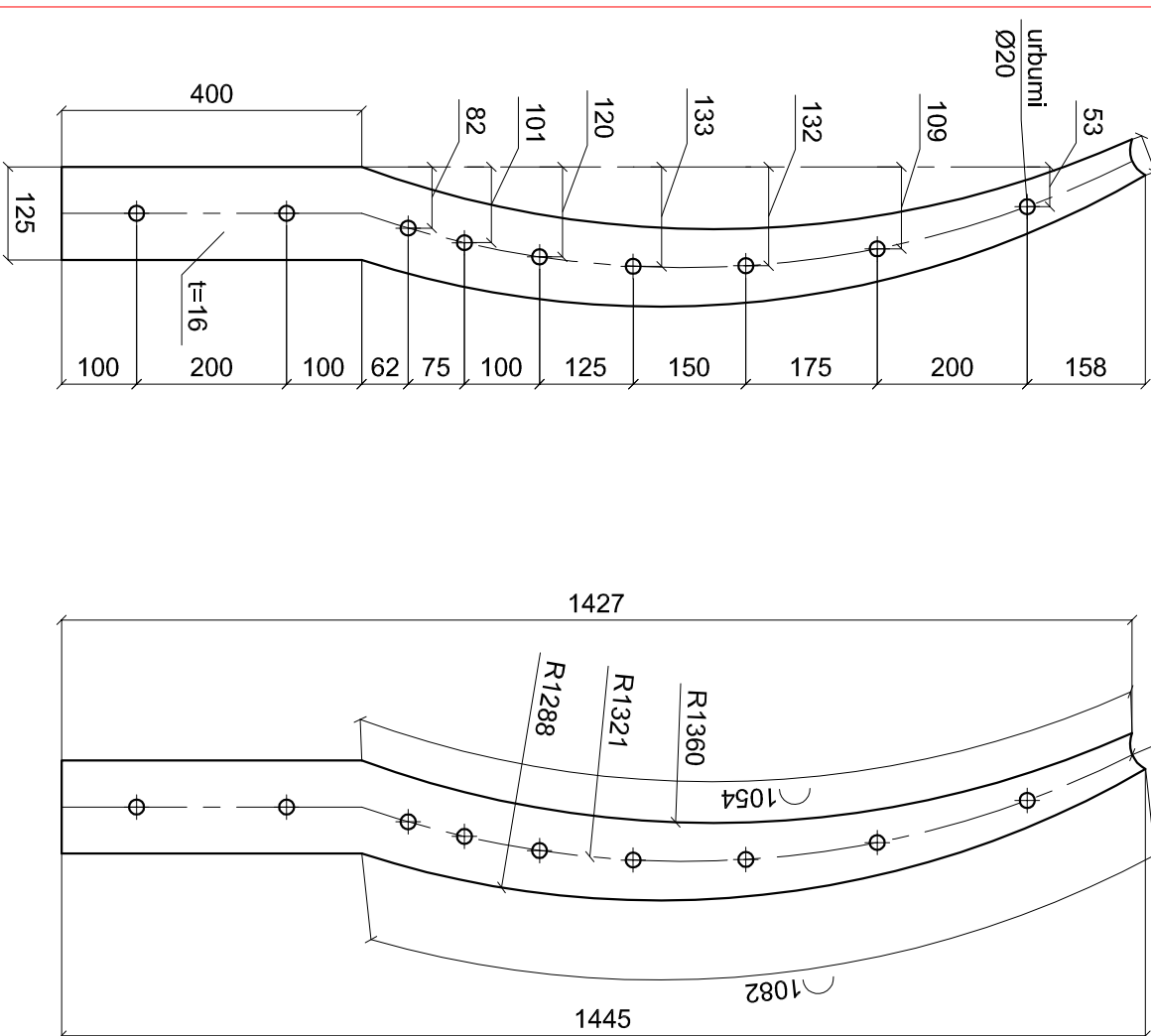


MARGAS GRIEZUMS 1-1

M 1:20

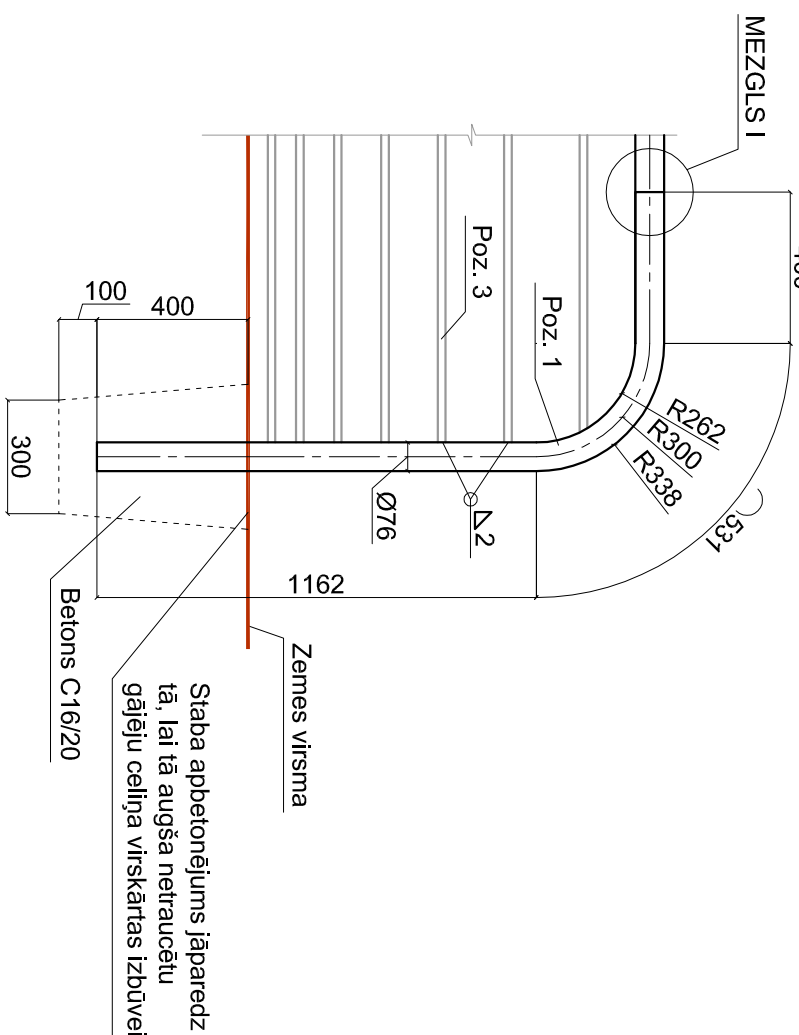


Poz. 2
M 1:10



ROKTURA GALA ELEMENTS

M 1:20



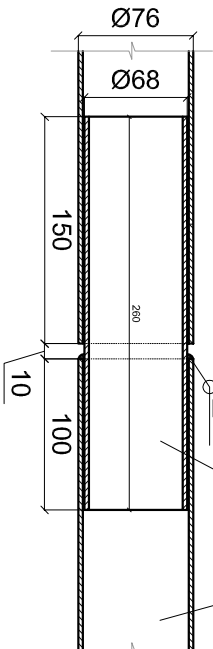
PAMATU BETONS

BETONS				
Betona stipības klase	Vides iedarbības klases			Betona tilpums 1 balstam, m ³
C16/20	Karbonizācijas klase	Hiordru	Sāļizturības klase	0,1
	XC4	XD3	XF3	

MEZGLI

(Deformācijas šuve rokturim)

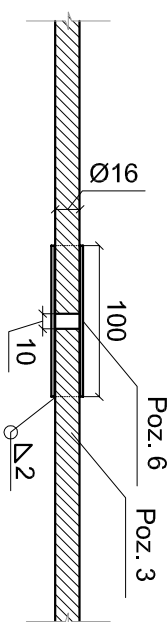
M 1:5



MEZGLI

(Deformācijas šuve marķu aizpildījumam)

M 1:5



BARJERAS TERAUDBA ELEMENTU SPECIFIKACIJA
VIENAM MABGAS BOSMAN (I =1 50 m)


VIENAM MARGAS POSMAM (L=1,50 m)

Poz. Nr.	Nosaukums, materiāls	Izмери, mm	Daudzums	Vienības svars, kg	Svars kopā, kg
1	Margas rokturis, nererūšējošais tērauds	76,1x3	1,5 m	5,40	8,10
2	Margu statnis, SZ75J2C3, karsti cinkots, krāsots	A=148596 mm ² , t=16	1 gab	18,60	18,60
3	Margu aizplidījuma stienis, nerūšējošais tērauds	d=16	10,5 m	1,60	16,80
4	Pamata stiprinājuma stienis, tērauds	d=18, l=240	2 gab	0,38	0,76
5	Caurule, nerūšējošais tērauds	68x3, l=260	1 gab*	1,40	1,40
6	Caurule, nerūšējošais tērauds	21,3x3, l=100	1 gab*	0,10	0,10
				KOPĀ:	45,76

* Deformācijas šuves izvietojamas ik pēc 12 m

PIEZĪMES:

1. Visi izmēri doti mm.
2. Tērauda elementu malām un gala plāksnēm jābūt taisnām bez nelīdzanumiem. Visām detaļu malām jābūt noapaļotām $R=2\text{mm}$.
3. Visi montāžas savienojumi paredzēti metināti.
4. Pēc izgatavošanas visas konstrukciju virsmas pirms gruntuēšanas jāatīra ar smiltiņu strūklu. Virsmas tīrībai jābūt saskaņā ar LVS ISO 8501-1:2007 prasībām - Sa2 ½.
5. Krāsošanas sistēmu, kurai jāatbilst prasībām par korozijas klasi C4 un jānodrošina ilgstošu pretkorozijas aizsardzību $T>15$ gadi (pēc LVS EN ISO 12344-1, p.4.4). Krāsošanas minimālais biezums 280 mikroni, konstrukcijas krāsojuma tons - RAL 5003. Virsējai kārtai jāizmanto krāsa, kura nav jutīga pret UV stariem.
6. Nerūsējošā tērauda konstrukcijas elementi jāizgatavo no stiprāka nerūsējošā tērauda markas 1.4401 pēc LVS EN 10088.
7. Aizpildījuma stipru metināšanu savā starpā jāveic ar pilnu sakusumu.
8. Elementu garumi doti pa asīm.
9. Visas metinājuma šuves ir jānoslīpē.
10. Trases pagriezienu punktus maigās rokturis un aizpildījums veidojams ar atbilstošiem rādusiem. Min. noapaļojuma rāduss $R=2\text{mm}$
11. Deformācijas šuves izveidojamas ne retāk kā pēc 12 m.

Pasūtītājs: Mārupes novada dome, Daugavas iela 29, Mārupe, Mārupes novads, LV-2167			Objekts: Mārupes krastu apstādījumi, Mārupe	
	Paraksts	Datums	Adrese: "Mārupes gatves promenāde", Zemesgabals Mārupes gatvē 2A.	
CD vadītājs	Didzis Dāle	13.03.2015	Lapas nosaukums: GAŅĒJU DROŠĪBAS BARJERA 2.kārta	
Izstrādāja	Reinis Martinsons	13.03.2015		
		13.03.2015		
			Atbildīgais projektiētājs: SIA "BM Projekts" "Pārkares-3, Spundītes Sales pag., Baitnes nov. LV-2105 Tāl.: +371 29762257	
			 ©All rights reserved. ©Izmantojams saskaņā ar autoritresību likumu	
Līguma nr.: 5-21/171-2015 Atka nr.: 5-21/171-2015 Mērogs: 1:50				
Stadija	Lapas	Ras. Nr.		
TP		CD-5.1		